

Copra – MetalBender - TDi

Erweiterte Blechkonstruktion für Autodesk Inventor

Die Technologie von data M für das Biegen von Blechteilen ist heute bereits standardmäßig im Autodesk Inventor® enthalten. Dem Anwender stehen damit bereits leistungsfähige Funktionen für eine professionelle Blechteilekonstruktion zur Verfügung.

Zusätzlich zu dieser Technologie für Abkantpressen bietet data M jetzt auch eine Lösung für den Bereich der Übergänge an, z.B. für die Lüftungs- und Klimatechnik – den COPRA® MetalBender TD-i. Besonderer Wert wurde auf eine einfache Handhabung und die Berücksichtigung blechtechnischer Gesichtspunkte gelegt.

Konstruktion und Abwicklung von Übergängen

Das Profi-Tool für Inventor

Die Technologie von data M für das Biegen von Blechteilen ist heute bereits standardmäßig im Autodesk Inventor® enthalten. Dem Anwender stehen damit bereits leistungsfähige Funktionen für eine professionelle Blechteilekonstruktion zur Verfügung.

Zusätzlich zu dieser Technologie für Abkantpressen bietet data M jetzt auch eine Lösung für den Bereich der Übergänge an, z.B. für die Lüftungs- und Klimatechnik – den COPRA® MetalBender TD-i. Besonderer Wert wurde auf eine einfache Handhabung und die Berücksichtigung blechtechnischer Gesichtspunkte gelegt.

Alles in einem Paket

- Umfangreiche Bibliothek von Standard-Bauteilen aus der Lüftungs- und Klimatechnik
- Automatische Erzeugung von Standard-Übergängen Rund-Eckig Verrundet
- Spezielle Funktion zur Erstellung beliebiger Übergänge – das SheetMetal Lofting

Leistungsfähige Zuschnittsberechnung für verrundete und scharfkantige Blechbiegeteile mit dem COPRA® MetalBender Analyser-i

COPRA® MetalBender Analyser-i für Inventor®

Präzise und fertigungsgerechte Zuschnittsberechnung von scharfkantig konstruierten 3D Volumenmodellen und importierten Blechteilen in Inventor®

Exakte Zuschnittsberechnung auf Knopfdruck: Der neue COPRA® MetalBender Analyser-i. Jetzt haben Sie die Möglichkeit, auch im neuen CAD System Inventor® Ihre scharfkantig konstruierten oder importierten Blechteile ohne Nachbearbeitung fertigungsgerecht abzuwickeln - eine lohnenswerte Erweiterung des im Inventor® bereits vorhandenen Abwicklers, der auf durch data M Software für Inventor® lizenzierter Technologie basiert.

Ganz gleich, ob Sie scharfkantig, verrundet oder kombiniert scharfkantig-verrundet konstruiert haben: der COPRA® MetalBender Analyser-i errechnet in Sekundenschnelle den exakten Zuschnitt. Die automatische Eck- und Biegezonenfrestellung, die abgewickelte Länge, die sich je nach eingestellter Berechnungsart ergibt, die Biegewinkel sowie die Überbiegewinkel, die sich aus der materialbedingten Rückfederung ergeben, werden höchst genau analysiert und zuverlässig in der automatisch erstellten Abwicklung berücksichtigt.

Optimiert wird das Ergebnis noch durch die automatische Stützpunktoptimierung für den Laserschnitt.

Das Ergebnis lässt sich unter Berücksichtigung modernster Biegetechnologien als DXF-File an die Laser- oder Stanzmaschine übertragen. Dank 100%-iger Integration und voller Kompatibilität zu anderen Inventor®-Anwendungen fügt sich der COPRA® MetalBender Analyser-i problemlos ohne weiteren Schulungsaufwand in Ihren Workflow ein.

- Zuschnitt direkt im Inventor Workflow, kein externes Add-On, keine Datenkonvertierung
- Abwicklung von in Inventor® erzeugten Modellen (verrundet, scharfkantig oder kombiniert)
- Abwicklung von scharfkantigen Übergängen
- Automatische Abwicklung mit oder ohne Biegetechnologie (Berechnung der Verkürzung)
- Darstellung im Inventor®-eigenen Abwicklungsfenster und als eigene Zeichnung exportierbar
- Ecken- und Biegezonenfrestellung

- Schnittstelle zu Cybelec / Delem / ToPs
- Berechnungsart nach DIN, Maschinendaten/-tabellen und Lage der neutralen Faser
- Automatische Berechnung der Überbiegewinkel unter Berücksichtigung der material-bedingten Rückfederung (nach unterschiedlichen Methoden einstellbar)

- Stützpunktoptimierung für die Laserfertigung frei wählbar (linear, Kreisbögen, -tangential)
- Bereinigung und Glätten des Zuschnitts
- Transfer als DXF-Datei an NC Programme
- Automatische Eckenerkennung auch bei aus anderen CAD-Systemen importierten Modellen
- Assoziativität Blechteil-Zuschnitt
- Auswahl der Biegewerkzeuge für die Konstruktion
- fertigungsgerechte Abwicklung